



GOLDBERG®

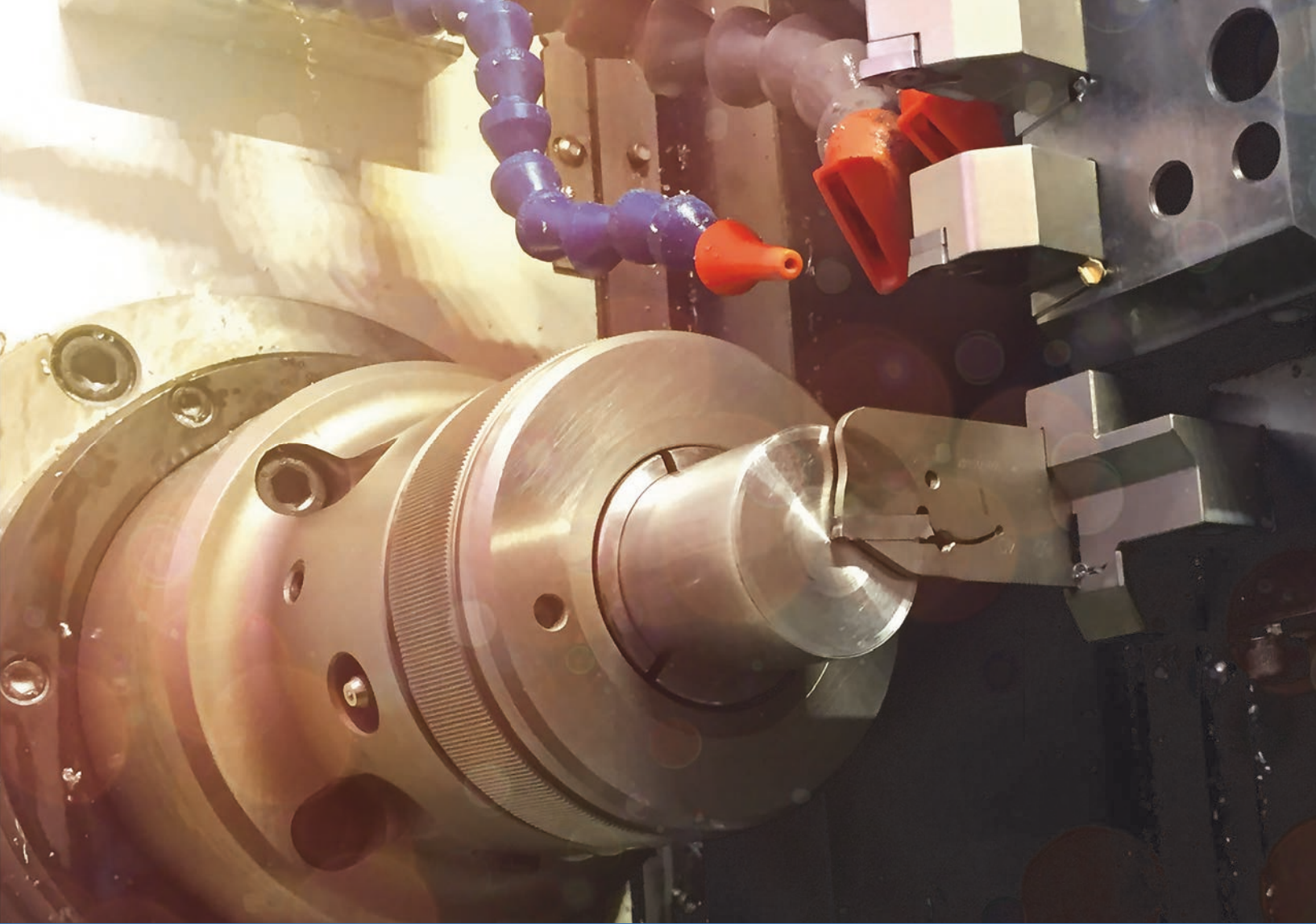
innovation. precision. performance.



Stechwerkzeuge

Grooving tools





Das GOLDBERG Stechsystem - Entwickelt für höchste Ansprüche

Das GOLDBERG Stechsystem umfasst ein sehr überschaubares Program mit dem Fokus auf Einstechen, Abstechen und Profildrehen.

Durch den Einsatz modernster Schneidstoffe und innovativer Beschichtungen in Verbindung mit bis ins letzte Detail optimierten Spanleitstufen, wird ein hochproduktives Zerspanen ermöglicht.

Drei Substrate und fünf Hauptgeometrien ermöglichen eine sichere und kosteneffiziente Lösung für eine Vielzahl von Zerspanaufgaben.

The GOLDBERG Grooving System - Engineered for highest demands

The GOLDBERG grooving system consists of a narrow product range with a focus on external grooving, parting off and profiling.

The deployment of state-of-the-art carbide grades and innovative coatings in combination with optimized chip breakers enable a highly productive machining.

Three carbide grades and five main insert geometries offer a reliable and cost efficient solution for a variety of machining tasks.



INHALTSVERZEICHNIS / CONTENTS

	Seite / Page
Bezeichnungssystem / Designation system	4
<hr/>	
- Stechplatten / Grooving inserts	4
- Monoblockhalter / Monoblock holders	4
- Stechschwerter / Grooving blades	4
Stechplatten / Grooving inserts	5 - 14
<hr/>	
- ISO - Anwendungsbereich / ISO - Application area	6
- Schnittdaten & Sortenbeschreibung / Cutting data & description of carbide grades	7
- Schneidengeometrien & Vorschübe / Cutting edge geometries & feed rates	8
- Zweiseitige Stechplatten zum Einstechen & Abstechen / Double-sided inserts for grooving & parting	10
- P1	10
- PV1	11
- V1	12
- Zweiseitige Stechplatten zum Stechdrehen & Einstechen / Double-sided inserts for groove turning & grooving	12
- GT1	12
- R1 (Radius Stechplatte/ Radius insert)	13
- Einseitige Stechplatten zum Tief-Einstechen / Single-sided inserts for deep grooving	13
- P1	13
Trägerwerkzeuge / Tool holders	14 - 19
<hr/>	
- Monoblockhalter / Monoblock holders	15
- Monoblockhalter für Langdrehautomaten / Monoblock holders for swiss-type lathes	16
- Stechschwerter / Grooving blades	17
- Spannblöcke / Tool blocks	18
- Stechhalter mit Hochdruckkühlung / Monoblock holders with high-pressure coolant	19
- Stechschwerter mit Hochdruckkühlung / Grooving blades with high-pressure coolant	19



Bezeichnungssystem/ Designation system

Stechplatten / Grooving Inserts

D	3	N	-2.00	-0.2	PV1	GBG 4030
• Stechsystem / Grooving system <ul style="list-style-type: none"> • D - Zweiseitige Stechwendeplatte / Double sided grooving insert • E - Einseitige Stechwendeplatte / Single sided grooving insert 	• Plattenlänge / Insert length <ul style="list-style-type: none"> • 3 - 22 mm • 4 - 25 mm 	• Ausführung / Hand <ul style="list-style-type: none"> • L - Links / Left • N - Neutral / Neutral • R - Rechts / Right 	• Einstechbreite / Groove width <ul style="list-style-type: none"> • 2.00 - 2 mm • 3.00 - 3 mm • 4.00 - 4 mm • 5.00 - 5 mm • 6.00 - 6 mm 	• Eckenradius / Corner radius <ul style="list-style-type: none"> • 0.2 - 0,2 mm • 0.3 - 0,3 mm • 0.4 - 0,4 mm • Fase / Chamfer • 4 - 4° • 6 - 6° 	• Geometrie / Geometry <ul style="list-style-type: none"> • P1 • V1 • PV1 • R1 • GT1 	• Substrat / Grade <ul style="list-style-type: none"> • GBG 4030 • GBG 4045 • GBG 5035

Monoblockhalter / Monoblock holders

GG	R	12	-D2	-15	-S
• Werkzeug - gruppe / Tool group <ul style="list-style-type: none"> • GG - GOLDBERG GROOVING 	• Werkzeug - ausführung / Tool design <ul style="list-style-type: none"> • L - Links / Left • N - Neutral / Neutral • R - Rechts / Right 	• Schaftgröße / Tool size <ul style="list-style-type: none"> • 12 - 12x12 • 16 - 16x16 • 20 - 20x20 • 25 - 25x25 	• Stechplatten - breite / Insert width <ul style="list-style-type: none"> • D2 - 2 mm • D3 - 3 mm • D4 - 4 mm • D5 - 5 mm • D6 - 6 mm 	• Einstechtiefe / Cutting depth <ul style="list-style-type: none"> • 12 - 12 mm • 21 - 21 mm • 15 - 15 mm (swiss type) 	• Haltertyp / Type of holder <ul style="list-style-type: none"> • S - Langdrehhalter / Toolholders for swiss- type lathes • SHP - Hochdruckhalter / Toolholders with high pressure coolant

Stechschwerter / Grooving blades

GG	R	-S	-26	-D3
• Werkzeug - gruppe / Tool group <ul style="list-style-type: none"> • GG - GOLDBERG GROOVING 	• Werkzeug - ausführung / Tool design <ul style="list-style-type: none"> • L - Links / Left • N - Neutral / Neutral • R - Rechts / Right 	• Schwerttyp / Type of blade <ul style="list-style-type: none"> • S - Stechschwert standard / Grooving blade standard 	• Schwerthöhe / Blade height <ul style="list-style-type: none"> • 26 - 26 mm • 32 - 32 mm 	• Stechplatten - breite / Insert width <ul style="list-style-type: none"> • D2 - 2 mm • D3 - 3 mm • D4 - 4 mm • D5 - 5 mm • D6 - 6 mm

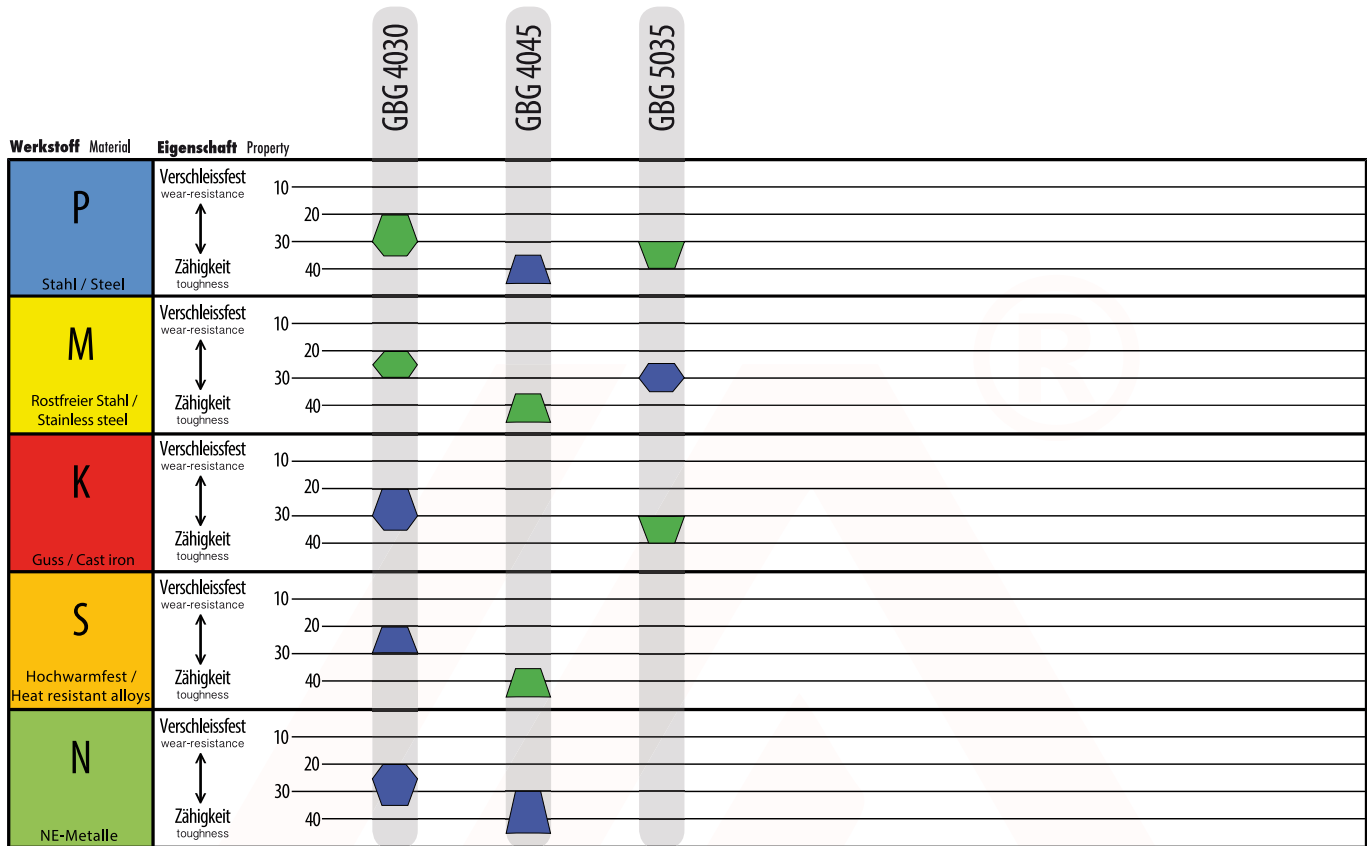


Stechwendeplatten



Grooving inserts



ISO - Anwendungsbereich / ISO - Application area



GBG4030 / GBG4045 / GBG5035
Beschichtete Hartmetallsorten / Coated carbide grades

-  Empfohlener Hauptanwendungsbereich
Recommended main application area
-  Empfohlener Nebenanwendungsbereich
Recommended secondary application area

Schnittdaten und Sortenbeschreibung / Cutting data and description of carbide grades

GBG 4030

P30, M25 (S30-K30) / PVD-Beschichtet

Schichtdicke: ca. 4µ

Hauptanwendungsbereich: Stahl, rostfreier Stahl, Guss, Titan, Nickelbasis-Legierungen.

Universal HM-Sorte für alle Stahl-Werkstoffe.

PVD-Schicht auf Aluminiumnitrid-Basis für eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit.

Das ausgewählte Hartmetall in Kombination mit einer glatten PVD-Beschichtung sorgt für einen universellen Einsatz in fast allen rostfreien Anwendungen einschließlich Aluminium.

GBT4030 ist auch für die Bearbeitung von Titan und hochwarmfesten

Nickelbasis-Legierungen geeignet.

P30, M25 (S30-K30) / PVD-coated

Layer thickness: approx. 4µ

Main application: Steel, stainless steel, cast materials, titanium and super alloys

Universal carbide grade for machining all types of steel.

Aluminum nitride based PVD-layer ensures a high temperature resistance.

This specific carbide substrate in combination with a smooth PVD-layer allows a

successful machining of various stainless materials including aluminum.

GBT4030 is also suitable for machining titanium and super alloys.

GBG4030

Material	Legierung / Alloy	Härte / Hardness (HB)	Vc (m/min)
P Stahl / Steel	Unlegierter Stahl / Non alloyed	150 - 250	70-180
	Niedrig legierter Stahl / Low alloyed	250 - 300	50-160
	Hochlegierter Stahl / High alloyed	200 - 250	50-120
M Rostfreier Stahl / Stainless steel	Ferritisch & Martensitisch / Ferritic & Martensitic	200	50-200
	Austenitisch / Austenitic	180	50-180
	Duplex / Duplex	230 - 260	45-110
K Guss / Cast iron	Grauguss / Grey	180	90-200
	Kugelgraphit Guss / Nodular	160	90-180
S Hochwarmfest / Heat resistant alloys	Temperguss / Malleable	130	80-160
	FE-Basis / FE based	200	15-45
	Kobalt & Nickel-Basis / Ni & Co based	280	15-35
N NE-Metalle	Titan-Basis / Ti based	Rm440	30-90
	Aluminium / Aluminum	100 - 130	70-1700
NE-Metalle	Kupfer / Copper	90	60-350
	Nichtmetallische Stoffe / non-metallic materials		50-200

GBG 4045

M40 (P45-S40) / PVD-Beschichtet

Schichtdicke: ca. 6-7µ

Hauptanwendungsbereich: Stahl, rostfreier Stahl, Titan, Nickelbasis-Legierungen

Beschichtete HM-Sorte für rostfreien Stahl, unlegierten und legierten Stahl.

Auch für die Zerspanung von Nickel- und Titanlegierungen geeignet.

Beschichtung ist ähnlich wie bei der Sorte GBG4030, jedoch ist das Substrat zäher mit 12% Co.

M40 (P45-S40) / PVD-coated

Layer thickness: ca. 6-7µ

Main application: Steel, stainless steel, titanium, super alloys.

Coated carbide grade for machining stainless steel, non-alloyed and alloyed steel.

Also suitable for nickel alloys and titanium alloys.

The coating is similar to grade GBG4030, but the carbide substrate is tougher with Co 12%.

GBG4045

Material	Legierung / Alloy	Härte / Hardness (HB)	Vc (m/min)
P Stahl / Steel	Unlegierter Stahl / Non alloyed	150 - 250	70-150
	Niedrig legierter Stahl / Low alloyed	250 - 300	60-120
	Hochlegierter Stahl / High alloyed	200 - 250	50-100
M Rostfreier Stahl / Stainless steel	Ferritisch & Martensitisch / Ferritic & Martensitic	200	90-180
	Austenitisch / Austenitic	180	70-160
	Duplex / Duplex	230 - 260	50-110
K Guss / Cast iron	Grauguss / Grey		
	Kugelgraphit Guss / Nodular		
S Hochwarmfest / Heat resistant alloys	Temperguss / Malleable		
	FE-Basis / FE based	200	20-50
	Kobalt & Nickel-Basis / Ni & Co based	280	14-35
N NE-Metalle	Titan-Basis / Ti based	Rm440	30-120
	Aluminium / Aluminum	100 - 130	70-1500
NE-Metalle	Kupfer / Copper	90	60-350
	Nichtmetallische Stoffe / non-metallic materials		50-200

GBG 5035

P35-K35 (M30) / CVD-Beschichtet

Schichtdicke: ca. 8,5-9µ

Hauptanwendungsbereich: Stahl, Gusswerkstoffe

Beschichtete HM-Sorte für Gusswerkstoffe, unlegierten und legierten Stahl.

Sehr verschleißfestes Hartmetall-Substrat für hohe Standzeiten und

exzellente Gleiteigenschaften speziell für Gusswerkstoffe.

Nebenanwendung in einigen rostfreien Stählen.

P35-K35 (M30) / CVD-coated

Layer thickness: ca. 8,5-9µ

Main application: Steel, cast materials

Coated carbide grade suitable for cast materials, non-alloyed and alloyed steel.

A highly wear resistant carbide substrate enables a long tool-life and a unique coating

has been used for improved sliding properties which is indispensable for machining cast

materials effectively. This grade is also suitable for machining various stainless steel

materials (secondary application).

GBG5035

Material	Legierung / Alloy	Härte / Hardness (HB)	Vc (m/min)
P Stahl / Steel	Unlegierter Stahl / Non alloyed	150 - 250	100-190
	Niedrig legierter Stahl / Low alloyed	200 - 250	60-170
	Hochlegierter Stahl / High alloyed	250 - 300	100-180
M Rostfreier Stahl / Stainless steel	Ferritisch & Martensitisch / Ferritic & Martensitic	200	90-200
	Austenitisch / Austenitic	180	90-170
	Duplex / Duplex	230 - 260	60-100
K Guss / Cast iron	Grauguss / Grey	180	90-180
	Kugelgraphit Guss / Nodular	160	100-160
S Hochwarmfest / Heat resistant alloys	Temperguss / Malleable	130	80-150
	FE-Basis / FE based		
	Kobalt & Nickel-Basis / Ni & Co based		
N NE-Metalle	Titan-Basis / Ti based		
	Aluminium / Aluminum		
NE-Metalle	Kupfer / Copper		
	Nichtmetallische Stoffe / non-metallic materials		

Beschreibung der Schneidengeometrien und Darstellung der empfohlenen Vorschübe /
Description of cutting edge geometries and illustration of feed rates

P1

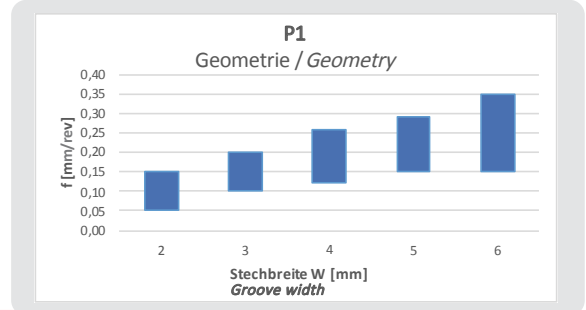


Stahl / Gusswerkstoffe

Stech-Geometrie für die Zerspänung von Stahl und Gusswerkstoffen.
Geeignet für alle Stahlwerkstoffe mit hoher Festigkeit.
Stabile Schneidkante mit negativer Schutzfase.
Bearbeitung im unterbrochenen Schnitt möglich.

Steel / Cast materials

Geometry for machining steel and cast materials.
Suitable for various high-strength steels.
Strong cutting edge with negative protective chamfer.
Geometry is suitable for interrupted cuts.



PV1

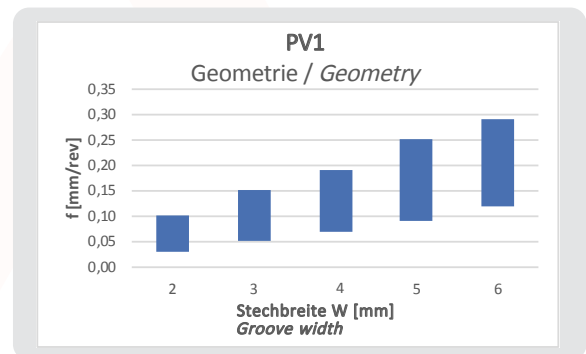


Stahl / Rostfreier Stahl / Nickelbasis-Legierung / Titan

Universal Stech-Geometrie für fast alle Metall-Werkstoffe.
Schneidengeometrie für niedrige Schnittkräfte.
Besonders geeignet zum Abstechen von Rohren.
Hervorragende Spankontrolle auch bei geringem Vorschub.

Steel / Stainless steel / Super alloys / Titanium

Universal geometry for various steel materials.
Cutting-edge geometry for low cutting forces.
Especially well suited for cutting off tubes.
Very good chip control even at low feed rates.



V1

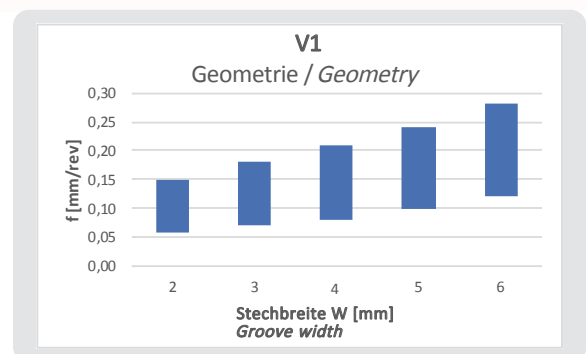


Rostfreier Stahl / Nickelbasis-Legierungen / Titan

Stech-Geometrie für rostfreien Stahl, hochwärmfeste Nickelbasis-Legierungen, Titan. Sehr gute Spankontrolle bereits bei geringem Vorschub.
Scharfe Schneidkante mit stark ausgeprägtem Spanformer für langspanende Werkstoffe.

Stainless steel / Super alloys / Titanium

Geometry for machining stainless steel, super alloys and titanium. Very good chip control even at low feed rates. Sharp cutting edge with highly distinctive chip breaker for long-chipping materials.



Beschreibung der Schneidengeometrien und Darstellung der empfohlenen Vorschübe /
Description of cutting edge geometries and illustration of feed rates

GT1

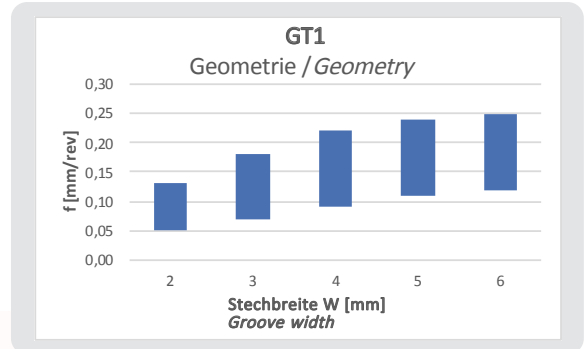


Stahl / Rostfreier Stahl / Guss

Geometrie für das Stech-Drehen von Stahl, Guss und rostfreiem Stahl.
Speziell konzipierter Spanformer für eine hervorragende
Spankontrolle beim Längsdrehen.
Auch zum Abstechen geeignet.

Steel / Stainless steel / Cast materials

Geometry for groove-turning of steel, cast materials
and stainless steel. Excellent chip control for longitudinal
turning operations due to specially designed chip breaker.
Also suitable for parting operations.



R1

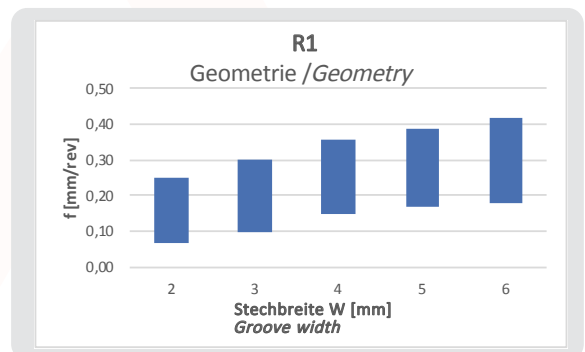


Stahl / Guss / Rostfreier Stahl

Geometrie zum Radien-Stechen und Kopierdrehen.
Hauptanwendungsbereich: Stahl, Gusswerkstoffe.

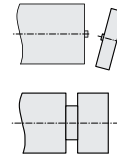
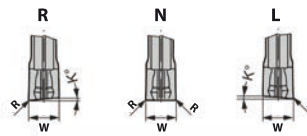
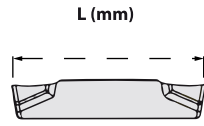
Steel / Cast materials / Stainless steel

Geometry for radius grooving and copy turning.
Main application: Steel and cast materials.



Zweiseitige Stechwendeplatten / Double sided grooving inserts

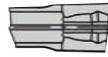
P1 Geometrie /
Geometry



Abstechen / Parting

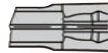
Einstechen / Grooving

Linke Ausführung / Left hand



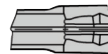
Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831006	D3L-2.00/6 P1 GBG4030	2	0.2	6	22	0,05-0,15
2831016	D3L-3.00/6 P1 GBG4030	3	0.2	6	22	0,10-0,20
2831017	D3L-3.00/6 P1 GBG4045	3	0.2	6	22	0,10-0,20
2831015	D3L-3.00/6 P1 GBG5035	3	0.2	6	22	0,10-0,20
2831032	D4L-4.00/4 P1 GBG4030	4	0.3	4	25	0,13-0,25
2831033	D4L-4.00/4 P1 GBG4045	4	0.3	4	25	0,13-0,25
2831031	D4L-4.00/4 P1 GBG5035	4	0.3	4	25	0,13-0,25
2831049	D4L-5.00/4 P1 GBG4030	5	0.4	4	25	0,16-0,31

Neutrale Ausführung / Neutral



Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831005	D3N-2.00/0.2 P1 GBG4030	2	0.2	0	22	0,05-0,15
2831008	D3N-2.00/0.2 P1 GBG4045	2	0.2	0	22	0,05-0,15
2831007	D3N-2.00/0.2 P1 GBG5035	2	0.2	0	22	0,05-0,15
2831002	D3N-3.00/0.2 P1 GBG4030	3	0.2	0	22	0,10-0,20
2831019	D3N-3.00/0.2 P1 GBG4045	3	0.2	0	22	0,10-0,20
2831018	D3N-3.00/0.2 P1 GBG5035	3	0.2	0	22	0,10-0,20
2831035	D4N-4.00/0.3 P1 GBG4030	4	0.3	0	25	0,13-0,25
2831036	D4N-4.00/0.3 P1 GBG4045	4	0.3	0	25	0,13-0,25
2831034	D4N-4.00/0.3 P1 GBG5035	4	0.3	0	25	0,13-0,25
2831051	D4N-5.00/0.4 P1 GBG4030	5	0.4	0	25	0,16-0,31
2831052	D4N-5.00/0.4 P1 GBG4045	5	0.4	0	25	0,16-0,31
2831050	D4N-5.00/0.4 P1 GBG5035	5	0.4	0	25	0,16-0,31
2831060	D4N-6.00/0.4 P1 GBG4030	6	0.4	0	25	0,16-0,35
2831061	D4N-6.00/0.4 P1 GBG4045	6	0.4	0	25	0,16-0,35
2831059	D4N-6.00/0.4 P1 GBG5035	6	0.4	0	25	0,16-0,35

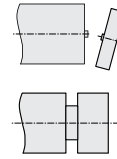
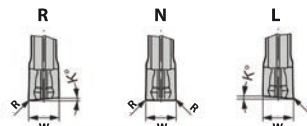
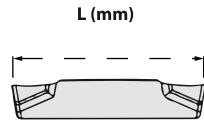
Rechte Ausführung / Right hand



Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831009	D3R-2.00/6 P1 GBG4030	2	0.2	6	22	0,05-0,15
2831021	D3R-3.00/6 P1 GBG4030	3	0.2	6	22	0,10-0,20
2831022	D3R-3.00/6 P1 GBG4045	3	0.2	6	22	0,10-0,20
2831020	D3R-3.00/6 P1 GBG5035	3	0.2	6	22	0,10-0,20
2831038	D4R-4.00/4 P1 GBG4030	4	0.3	4	25	0,13-0,25
2831039	D4R-4.00/4 P1 GBG4045	4	0.3	4	25	0,13-0,25
2831037	D4R-4.00/4 P1 GBG5035	4	0.3	4	25	0,13-0,25
2831053	D4R-5.00/4 P1 GBG4030	5	0.4	4	25	0,16-0,31

Zweiseitige Stechwendeplatten / Double sided grooving inserts

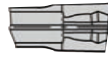
PV1 Geometrie /
Geometry



Abstechen / Parting

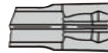
Einstechen / Grooving

Linke Ausführung / Left hand



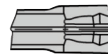
Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831010	D3L-2.00/6 PV1 GBG4030	2	0.2	6	22	0,025-0,1
2831024	D3L-3.00/6 PV1 GBG4030	3	0.2	6	22	0,05-0,15
2831025	D3L-3.00/6 PV1 GBG4045	3	0.2	6	22	0,05-0,15
2831023	D3L-3.00/6 PV1 GBG5035	3	0.2	6	22	0,05-0,15
2831041	D4L-4.00/4 PV1 GBG4030	4	0.3	4	25	0,06-0,19
2831042	D4L-4.00/4 PV1 GBG4045	4	0.3	4	25	0,06-0,19
2831040	D4L-4.00/4 PV1 GBG5035	4	0.3	4	25	0,06-0,19
2831054	D4L-5.00/4 PV1 GBG4030	5	0.4	4	25	0,09-0,23

Neutrale Ausführung / Neutral



Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831012	D3N-2.00/0.2 PV1 GBG4030	2	0.2	0	22	0,025-0,1
2831013	D3N-2.00/0.2 PV1 GBG4045	2	0.2	0	22	0,025-0,1
2831011	D3N-2.00/0.2 PV1 GBG5035	2	0.2	0	22	0,025-0,1
2831003	D3N-3.00/0.2 PV1 GBG4030	3	0.2	0	22	0,05-0,15
2831027	D3N-3.00/0.2 PV1 GBG4045	3	0.2	0	22	0,05-0,15
2831026	D3N-3.00/0.2 PV1 GBG5035	3	0.2	0	22	0,05-0,15
2831044	D4N-4.00/0.3 PV1 GBG4030	4	0.3	0	25	0,06-0,19
2831045	D4N-4.00/0.3 PV1 GBG4045	4	0.3	0	25	0,06-0,19
2831043	D4N-4.00/0.3 PV1 GBG5035	4	0.3	0	25	0,06-0,19
2831056	D4N-5.00/0.4 PV1 GBG4030	5	0.4	0	25	0,09-0,23
2831057	D4N-5.00/0.4 PV1 GBG4045	5	0.4	0	25	0,09-0,23
2831055	D4N-5.00/0.4 PV1 GBG5035	5	0.4	0	25	0,09-0,23
2831062	D4N-6.00/0.4 PV1 GBG4030	6	0.4	0	25	0,11-0,28

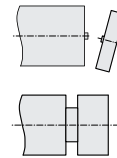
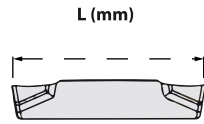
Rechte Ausführung / Right hand



Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831014	D3R-2.00/6 PV1 GBG4030	2	0.2	6	22	0,025-0,1
2831029	D3R-3.00/6 PV1 GBG4030	3	0.2	6	22	0,05-0,15
2831030	D3R-3.00/6 PV1 GBG4045	3	0.2	6	22	0,05-0,15
2831028	D3R-3.00/6 PV1 GBG5035	3	0.2	6	22	0,05-0,15
2831047	D4R-4.00/4 PV1 GBG4030	4	0.3	4	25	0,06-0,19
2831048	D4R-4.00/4 PV1 GBG4045	4	0.3	4	25	0,06-0,19
2831046	D4R-4.00/4 PV1 GBG5035	4	0.3	4	25	0,06-0,19
2831058	D4R-5.00/4 PV1 GBG4030	5	0.4	4	25	0,09-0,23

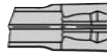
Zweiseitige Stechwendeplatten / Double sided grooving inserts

V1 Geometrie /
Geometry



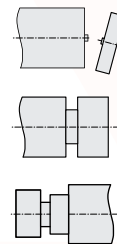
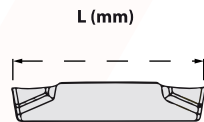
Abstechen / Parting
Einstechen / Grooving

Neutrale Ausführung / Neutral



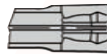
Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831004	D3N-2.00/0.2 V1 GBG4030	2	0.2	0	22	0,06-0,14
2831063	D3N-2.00/0.2 V1 GBG4045	2	0.2	0	22	0,06-0,14
2831001	D3N-3.00/0.3 V1 GBG4030	3	0.3	0	22	0,07-0,18
2831064	D3N-3.00/0.3 V1 GBG4045	3	0.3	0	22	0,07-0,18
2831066	D4N-4.00/0.4 V1 GBG4030	4	0.4	0	25	0,08-0,22
2831065	D4N-4.00/0.4 V1 GBG4045	4	0.4	0	25	0,08-0,22
2831068	D4N-5.00/0.4 V1 GBG4030	5	0.4	0	25	0,10-0,24
2831067	D4N-5.00/0.4 V1 GBG4045	5	0.4	0	25	0,10-0,24
2831070	D4N-6.00/0.4 V1 GBG4030	6	0.4	0	25	0,11-0,28
2831069	D4N-6.00/0.4 V1 GBG4045	6	0.4	0	25	0,11-0,28

GT1 Geometrie /
Geometry



Abstechen / Parting
Einstechen / Grooving
Stechdrehen /
Groove turning

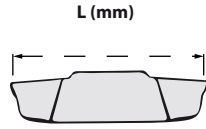
Neutrale Ausführung / Neutral



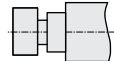
Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831071	D3N-2.00/0.2 GT1 GBG4030	2	0.2	0	22	0,05-0,13
2831073	D3N-3.00/0.3 GT1 GBG4030	3	0.3	0	22	0,06-0,19
2831075	D4N-4.00/0.4 GT1 GBG4030	4	0.4	0	25	0,10-0,22
2831077	D4N-5.00/0.4 GT1 GBG4030	5	0.4	0	25	0,11-0,24
2831079	D4N-6.00/0.4 GT1 GBG4030	6	0.4	0	25	0,15-0,24

Zweiseitige Stechwendepplatten / Double sided grooving inserts

R1 Geometrie /
Geometry



Profilstechen /
Profile grooving



Stechdrehen /
Groove turning



Kopierdrehen /
Copy turning

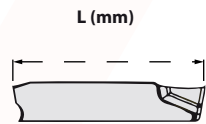
Neutrale Ausführung / Neutral



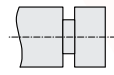
Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831072	D3N-2.00/1.0 R1 GBG4030	2	1.0	0	22	0,07-0,26
2831074	D3N-3.00/1.5 R1 GBG4030	3	1.5	0	22	0,10-0,31
2831076	D4N-4.00/2.00 R1 GBG4030	4	2.0	0	25	0,16-0,37
2831078	D4N-5.00/2.5 R1 GBG4030	5	2.5	0	25	0,17-0,41
2831080	D4N-6.00/3.0 R1 GBG4030	6	3.0	0	25	0,18-0,42

Einseitige Stechwendepplatten / Single sided grooving inserts

P1 Geometrie /
Geometry



Abstechen / Parting



Einstechen / Grooving



Tief-Einstechen /
Deep grooving

Neutrale Ausführung / Neutral



Art. No.	Bezeichnung / Designation	W (mm)	R (mm)	K (°)	L (mm)	f (mm/rev)
2831082	E3N-2.00/0.2 P1 GBG4030	2	0.2	0	22	0,05-0,15
2831083	E3N-2.00/0.2 P1 GBG4045	2	0.2	0	22	0,05-0,15
2831081	E3N-2.00/0.2 P1 GBG5035	2	0.2	0	22	0,05-0,15
2831085	E3N-3.00/0.2 P1 GBG4030	3	0.2	0	22	0,10-0,20
2831086	E3N-3.00/0.2 P1 GBG4045	3	0.2	0	22	0,10-0,20
2831084	E3N-3.00/0.2 P1 GBG5035	3	0.2	0	22	0,10-0,20
2831088	E4N-4.00/0.3 P1 GBG4030	4	0.3	0	25	0,10-0,25
2831089	E4N-4.00/0.3 P1 GBG4045	4	0.3	0	25	0,10-0,25
2831087	E4N-4.00/0.3 P1 GBG5035	4	0.3	0	25	0,10-0,25



Trägerwerkzeuge

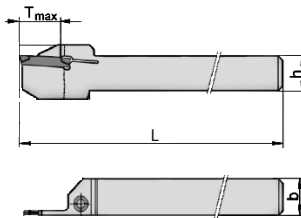
Tool holders



Monoblockhalter / Monoblock holders



Abb. zeigt rechten Halter



Abstechen / Parting



Einstechen / Grooving



Profilstechen / Profile grooving



Stechdrehen / Groove turning



Kopierdrehen / Copy turning

Stechhalter für 2 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Tmax	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)			Ersatzteile / Spare parts	
					h	b	L	Spannschraube / Clamping screw	Torx Schlüssel / Torx Key
114023	GGL12-D2-12	D3.-2.00.. E3.-2.00..	12	L	12	12	125	0221003	018005
114024	GGR12-D2-12			R	12	12	125		
114025	GGL16-D2-12			L	16	16	125	0221004	018006
114005	GGR16-D2-12			R	16	16	125		
114008	GGL20-D2-12			L	20	20	125	0221002	018006
114006	GGR20-D2-12			R	20	20	125		

Stechhalter für 3 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Tmax	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)			Ersatzteile / Spare parts	
					h	b	L	Spannschraube / Clamping screw	Torx Schlüssel / Torx Key
114026	GGL12-D3-12	D3.-3.00.. E3.-3.00..	12	L	12	12	125	0221003	018005
114009	GGR12-D3-12			R	12	12	125		
114027	GGL16-D3-12			L	16	16	125	0221004	018006
114004	GGR16-D3-12			R	16	16	125		
114028	GGL20-D3-12			L	20	20	125	0221002	018006
114029	GGR20-D3-12			R	20	20	125		
114030	GGL25-D3-12			L	25	25	125	0221002	018006
114031	GGR25-D3-12			R	25	25	125		
114032	GGL16-D3-21			L	16	16	125	0221004	018006
114033	GGR16-D3-21			R	16	16	125		
114007	GGL20-D3-21			L	20	20	125	0221002	018006
114034	GGR20-D3-21			R	20	20	125		
114035	GGL25-D3-21	L	25	25	125	0221002	018006		
114036	GGR25-D3-21	R	25	25	125				

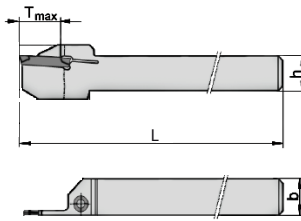
Stechhalter für 4 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Tmax	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)			Ersatzteile / Spare parts	
					h	b	L	Spannschraube / Clamping screw	Torx Schlüssel / Torx Key
114037	GGL16-D4-21	D4.-4.00.. E4.-4.00..	21	L	16	16	125	0221004	018006
114038	GGR16-D4-21			R	16	16	125		
114039	GGL20-D4-21			L	20	20	125	0221002	018006
114040	GGR20-D4-21			R	20	20	125		
114041	GGL25-D4-21			L	25	25	125	0221002	018006
114042	GGR25-D4-21			R	25	25	125		

Monoblockhalter / Monoblock holders



Abb. zeigt rechten Halter



Abstechen / Parting



Einstechen / Grooving



Profilstechen / Profile grooving



Stechdrehen / Groove turning



Kopierdrehen / Copy turning

Stechhalter für 5 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Tmax	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)			Ersatzteile / Spare parts	
					h	b	L	Spannschraube / Clamping screw	Torx Schlüssel / Torx Key
114043	GGL16-D5-21	D4.-5.00..	21	L	16	16	125	0221004	018006
114044	GGR16-D5-21			R	16	16	125		
114045	GGL20-D5-21			L	20	20	125	0221002	018006
114046	GGR20-D5-21			R	20	20	125		
114047	GGL25-D5-21			L	25	25	125	0221002	018006
114048	GGR25-D5-21			R	25	25	125		

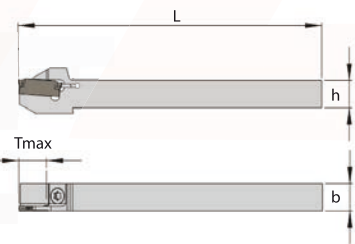
Stechhalter für 6 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Tmax	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)			Ersatzteile / Spare parts	
					h	b	L	Spannschraube / Clamping screw	Torx Schlüssel / Torx Key
114049	GGL20-D6-21	D4.-6.00..	21	L	20	20	125	0221002	018006
114050	GGR20-D6-21			R	20	20	125		
114051	GGL25-D6-21			L	25	25	125	0221002	018006
114052	GGR25-D6-21			R	25	25	125		

Monoblockhalter für Langdrehautomaten / Monoblock holders for swiss-type lathes



Abb. zeigt rechten Halter



Abstechen / Parting



Einstechen / Grooving



Profilstechen / Profile grooving



Stechdrehen / Groove turning

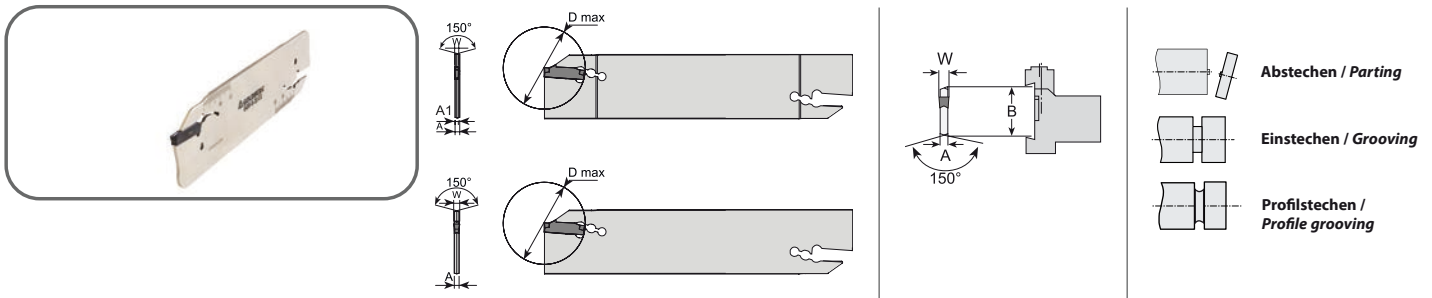


Kopierdrehen / Copy turning

Stechhalter für 2 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Tmax	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)			Ersatzteile / Spare parts	
					h	b	L	Spannschraube / Clamping screw	Winkel Schlüssel / Allen Key
114043	GGL12-D2-15-S	D3.-2.00.. E3.-2.00..	15	L	12	12	125	013001	017003
114044	GGR12-D2-15-S			R	12	12	125		
114045	GGL16-D2-15-S			L	16	16	125		
114046	GGR16-D2-15-S			R	16	16	125		

Stechschwerter / Grooving blades



Stechschwerter für 2 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)						Ersatzteile / Spare parts	
				B	W	L	A	A1	Dmax	Montageschlüssel / Assembly key	
114010	GGL-S-26-D2	D3.-2.00..	L	26	2	118	2.4	1.4	52	0221001	
114012	GGR-S-26-D2		R	26	2	118	2.4	1.4	52	0221001	
114011	GGL-S-32-D2	E3.-2.00..	L	32	2	148	2.4	1.4	65	0221001	
114003	GGR-S-32-D2		R	32	2	148	2.4	1.4	65	0221001	

Stechschwerter für 3 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)						Ersatzteile / Spare parts	
				B	W	L	A	A1	Dmax	Montageschlüssel / Assembly key	
114013	GGN-S-26-D3	D3.-3.00..	N	26	3	118	2.45	-	-	0221001	
114014	GGN-S-32-D3	E3.-3.00..	N	32	3	148	2.45	-	-	0221001	

Stechschwerter für 4 mm Platten

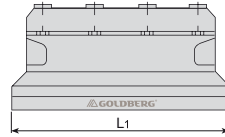
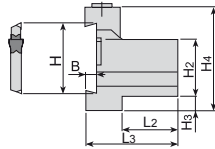
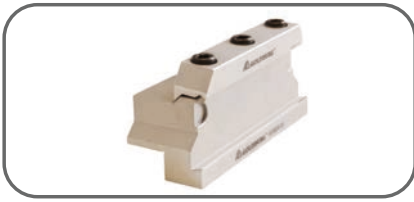
Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)						Ersatzteile / Spare parts	
				B	W	L	A	A1	Dmax	Montageschlüssel / Assembly key	
114015	GGN-S-26-D4	D4.-4.00..	N	26	4	118	3	-	-	0221001	
114016	GGN-S-32-D4	E4.-4.00..	N	32	4	148	3	-	-	0221001	

Stechschwerter für 5 mm Platten

Art.No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)						Ersatzteile / Spare parts	
				B	W	L	A	A1	Dmax	Montageschlüssel / Assembly key	
114017	GGN-S-26-D5	D4.-5.00..	N	26	5	118	4	-	-	0221001	
114018	GGN-S-32-D5		N	32	5	148	4	-	-	0221001	

* Der Montageschlüssel unter der Art. Nr. 0221001 ist für alle Stechbreiten/Stechschwerter von 2.00 mm - 5.00 mm geeignet.

Spannblöcke / Tool blocks



Spannblöcke für Schwerter mit 26mm Höhe

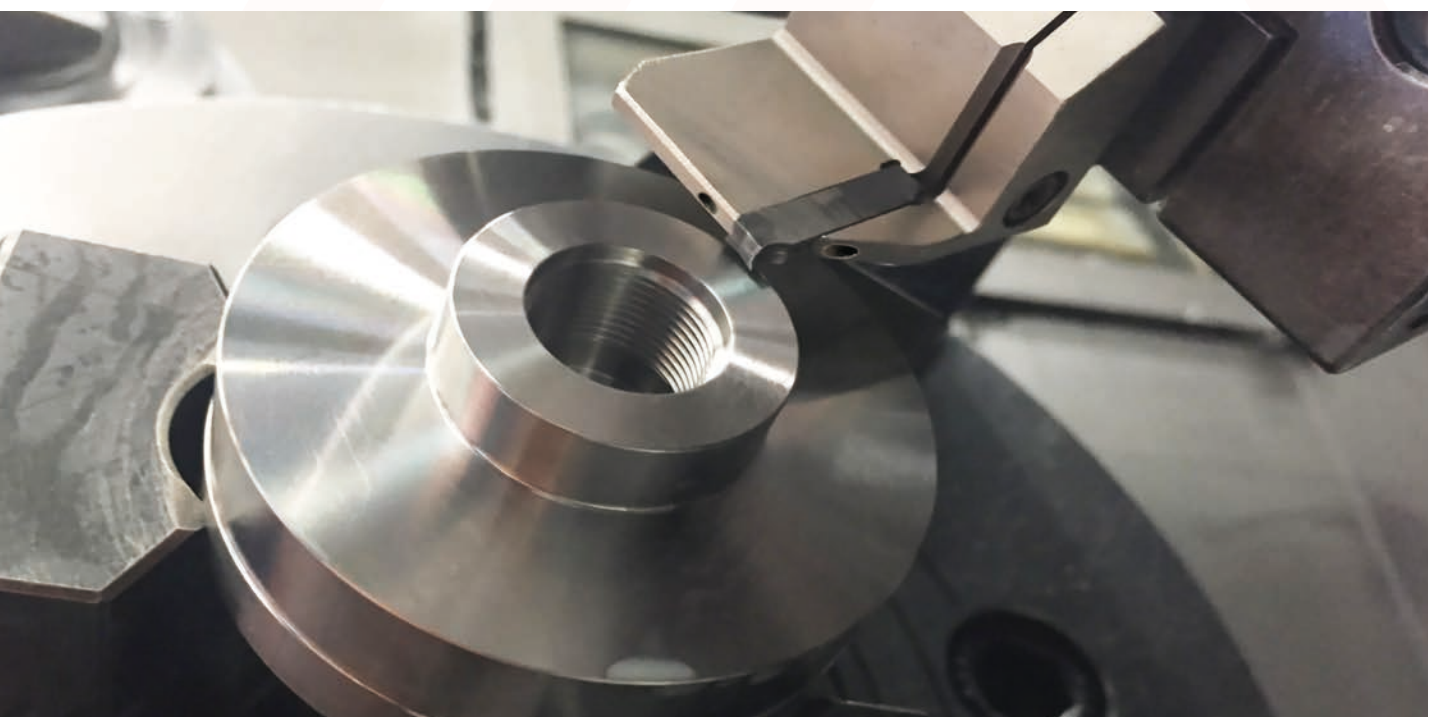
Art. No.	Bezeichnung / Designation	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)								Ersatzteile / Spare parts		
		H	H2	H3	H4	B	L1	L2	L3	Spannpratze / Clamp	Klemmschraube / Clamp screw	Winkelschlüssel / Allen key
118003	GGB20-26	26	20	9	43	4	86	19	38	GGK-01	016024	017005
118004	GGB25-26	26	25	5	45	4	110	23	42	GGK-02	016025	

Spannblöcke für Schwerter mit 32mm Höhe

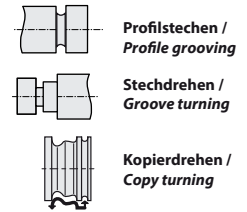
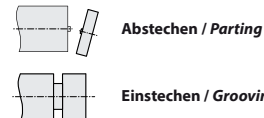
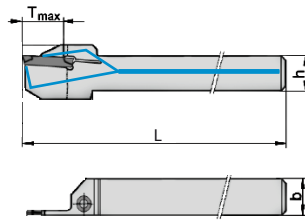
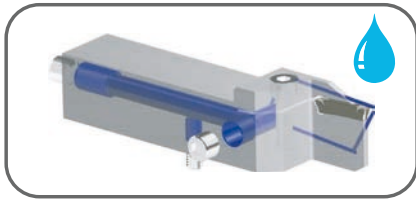
Art. No.	Bezeichnung / Designation	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)								Ersatzteile / Spare parts		
		H	H2	H3	H4	B	L1	L2	L3	Spannpratze / Clamp	Klemmschraube / Clamp screw	Winkelschlüssel / Allen key
118002	GGB20-32	32	20	13	50	5.3	100	19	38	GGK-03	016025	017005
118001	GGB25-32	32	25	8	50	5.3	110	23	42	GGK-04		
118005	GGB32-32	32	32	5	54	5.3	110	29	48			



Die Spannblöcke für Stechschwerter mit Hochdruckkühlung sind auf Anfrage erhältlich.



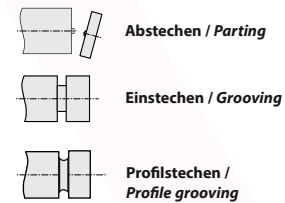
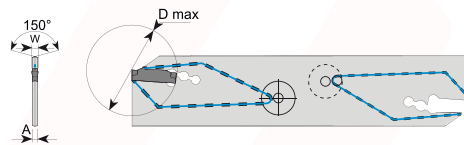
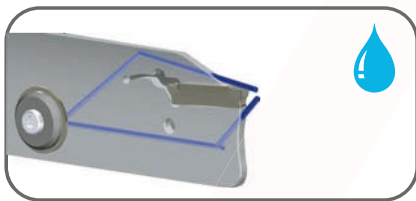
Stechhalter mit Hochdruckkühlung / Grooving blades with high-pressure coolant



Stechhalter für 3 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Insert	Tmax	Ausführung / Tool Design	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)			Ersatzteile / Spare parts		
					h	b	L	Spannschraube / Clamping screw	Gewindestift / Grub screw G1/8x8	Gewindestift / Grub screw M6x6
114047	GGL16-D3-21-HP	D3.-3.00.. E3.-3.00..	21	L	16	16	125	013002	013004	013003
114048	GGR16-D3-21-HP			R	16	16				
114050	GGL20-D3-21-HP			L	20	20				
114051	GGR20-D3-21-HP			R	20	20				
114052	GGL25-D3-21-HP			L	25	25				
114053	GGR25-D3-21-HP			R	25	25				

Stechschwerter mit Hochdruckkühlung / Grooving blades with high-pressure coolant



Stechschwerter für 3 mm Platten

Art. No.	Bezeichnung / Designation	Wendeplatte / Inserts	Ausführung / Tool Designs	Abmessungen (mm) / Dimensions (mm)						Ersatzteile / Spare parts		
				B	W	L	A	A1	Dmax	Dichtschraube	Torx-Schlüssel / Torx key	Montageschlüssel / Assembly key
114054	GGN-S-26-D3-HP	D3.-3.00..	N	26	3	118	2.45	-	-	013005	018005	0221001
114055	GGN-S-32-D3-HP	E3.-3.00..	N	32	3	148	2.45	-	-	013005	018005	0221001



GOLDBERG®

innovation. precision. performance.

Detaillierte Informationen zu unseren Produkten erhalten Sie unter:

www.goldberg-tech.de

**Precision reached
with best technology.**